

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT DE MANEGUETS DE REPARACIÓ DE CANONADES DE POLIETILÈ DE LA XARXA D'ABASTAMENT D'AIGUA.

1 Objecte

El present document té per objecte establir les prescripcions tècniques per a la contractació del subministrament de maneguets de reparació per a canonades de polietilè destinats a l'abastament d'aigua de consum humà, incloent l'aigua abans de tractament, clavegueram i sanejament a pressió i l'aigua destinada a altres usos, gestionats per Aigües de Mataró SA.

2 Condicions generals dels materials a subministrar

Els maneguets de reparació i connexió del present contracte de subministrament seran del tipus abraçadora autoblocant de dos sectors per a canonades de polietilè amb pressions nominals de 10 i 16 bar. Els maneguets han de servir a canonades de polietilè conformes a la Norma UNE-EN 12201.

El fabricant disposarà en catàleg i procés de fabricació de la següent gama de maneguets de reparació:

Diàmetre Nominal maneguet	Diàmetre Nominal canonada PE	Pressió Nominal
50	63	10/16
65	75	10/16
80	90	10/16
100	110	10/16
125	125	10/16
125	140	10/16
150	160	10/16
200	200	10
200	225	10

3 Característiques tècniques

3.1 Materials

El maneguets seran tipus abraçadora de dos sectors amb connexions autoblocants en els dos extrems.

El cos serà de fosa dúctil EN-GJS-400, conforme a la Norma UNE-EN 1563. La foneria emprada per a la fabricació haurà de ser foneria amb grafit esferoidal, també coneguda com nodular o dúctil.

Revestiment interior i exterior fet per immersió en llit fluïditzat de pols epoxi segons Norma UNE EN 14901, i s'estableixen uns requisits mínims de:

- Espessor de revestiment: mínim de 250 µm.
- Porositat: mínim 3000 V test elèctric.
- Adhesió: mínim 12 N/mm²
- Certificat de conformitat GSK (RAL-GZ/662) del recobriments.

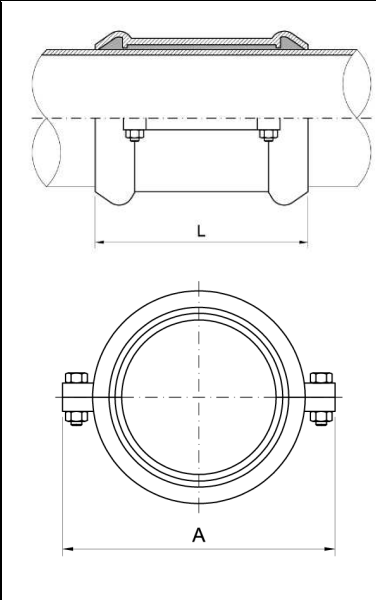
La junta cobrirà tota la superfície de les abraçadores i serà de EPDM de duresa 60-70, conforme a la Norma UNE EN 681-1. El material de les juntes no pot provenir en cap cas, en la seva totalitat o porció, d'aprofitar retalls i sobres d'altres injeccions.

El doble anell de bloqueig, un per cada costat del maneguet, seran de dents poc profundes, molt nombroses i en forma de zig zag. S'ha de garantir una gran adherència sense danyar la canonada. El material ha de ser de llaüt CuZn40Pb2 (CW617N), conforme a la Norma UNE EN 12164.

Els cargols han de ser d'acer inoxidable A4 conforme a la Norma UNE EN ISO 3506-1

3.2 Característiques geomètriques

La següent taula marca la longitud màxima i l'amplada màxima que han de complir els maneguets. Els valors estan expressats en mil·límetres.

	DN (mm)	DN polietilè (mm)	(A) Amplada màxima (mm)	(L) Longitud màxima (mm)
	50	63	150	170
	65	75	160	175
	80	90	180	180
	100	110	205	185
	125	125	220	220
	125	140	235	220
	150	160	265	250
	200	200	320	305
	200	225	345	305

4 Condicions de potabilitat

Els materials constructius compliran amb les normes relatives a materials susceptibles d'entrar en contacte amb productes aptes pel consum humà establert al RD 3/2023.

Aquests materials hauran de suportar aigua que compleixi les característiques químiques establertes pel RD 3/2023, en especial pel que fa a la seva agressivitat.

Tots els maneguets hauran d'estar fabricats amb materials que garanteixin la resistència i estabilitat necessàries per al seu contacte amb aigua apta pel consum humà, no han de ser solubles en aigua ni donar sabor o olor, així com no introduir alteracions en les característiques de les aigües subministrades.

Aquests elements hauran de disposar de certificat de compliment de la reglamentació nacional en matèria de potabilitat, i en absència d'aquests la de França, Alemanya o Regne Unit.

5 Condicions de subministrament, transport, càrrega i descàrrega de materials

El subministrament es realitzaran segons comanda, en la que s'indicaran el número de cada una de les peces a subministrar. Aquestes comandes seran numerades i traslladades a l'adjudicatari mitjançant correu electrònic, o pel mitjà de comunicació que millor s'acordi per les parts.

De forma general, els subministraments es realitzaran per part de l'adjudicatari en un termini màxim 7 dies naturals, a partir de la recepció de la comanda. Als efectes, l'adjudicatari haurà de disposar dels suficients estocs de material. L'incompliment d'aquests terminis donarà origen a penalitats per l'adjudicatari, procedint a la rescissió del contracte en cas d'incompliment.

És obligació del fabricant o subministrador el correcte embalatge i la manipulació dels articles. L'embalatge ha de garantir que els materials no pateixin en el transport cap mena de cop que els afecti físicament.

En el moment de subministrament, o de forma prèvia, l'adjudicatari farà entrega (en format digital) de la documentació de traçabilitat corresponent al material subministrat.

El subministrament es realitzarà en el magatzem d'Aigües de Mataró, al carrer Riera de Cirera núm. 54-56 CP 08304 de Mataró. Aquesta despesa quedarà inclosa en els preus unitaris ofertats. L'adjudicatari estarà obligat a efectuar el transport d'aquest tipus de mercaderies, i complirà tota la normativa que l'afecti.

En el moment de la recepció a Aigües de Mataró, es signarà i segellarà l'albarà d'entrega degudament complimentat, només com rebuda la mercaderia a falta de comprovació. El licitador haurà d'admetre com a mínim un termini de 15 dies perquè Aigües de Mataró pugui sol·licitar la devolució del material si no compleix amb la qualitat i característiques ofertes pel licitador.

En les operacions de la càrrega o la descàrrega, haurà de conèixer, sota la responsabilitat del proveïdor, els següents extrems:

- Les característiques de perillositat, fragilitat, apilament, etc. de la mercaderia.
- Els equips de protecció personal requerida en la càrrega i/o descarrega i la seva utilització.

Els operaris que realitzin les operacions de descàrrega estaran degudament qualificats per realitzar aquests treballs i hauran de conèixer en tot moment les mesures de prevenció per evitar els possibles riscos d'accident que es puguin produir. Aquest personal haurà d'estar suficientment qualificat i equipat per actuar davant qualsevol incident que es puguin produir.

Seràn d'aplicació general les condicions de *Seguretat i Salut* establertes en la *Llei 31/1995, de 8 de novembre, de Prevenció Riscos Laborals, i les disposicions mínimes de Seguretat i Salut, i Senyalització, aplicables al transport i emmagatzematge de mercaderies*.

6 Control de qualitat

El procés de producció estarà sotmès a un sistema d'assegurament de la qualitat, conforme *Norma UNE-EN ISO 9001:2015*, i certificat per un organisme extern.

Només es podran utilitzar materials classificats i marcats d'acord a l'especificat en les normes corresponents, i en cada moment legalment vigents.

Tota la documentació originada durant el procés de fabricació i els controls de qualitat serà conservada, classificada i ordenada, comunicant-se a Aigües de Mataró totes les incidències significatives que poguessin presentar.

7 Pla de mostreig

Aigües de Mataró té dret a inspeccionar el material o a presenciar la fabricació i assajos de qualitat del material. Aquesta inspecció no eximeix al fabricant de l'obligació i responsabilitat de subministrar productes que compleixin les normes aplicables i prescripcions de la present especificació.

Aigües de Mataró es reserva el dret de realitzar plans de mostreig addicionals als propis del fabricant. Els assajos de control es realitzaran en laboratoris acreditats i en compliment de la normativa vigent.

8 Valors de referència i paràmetres d'acceptació

Els maneguets compliran la totalitat de paràmetres i valors de referència establerts en la normativa d'aplicació de cada element i en el present plec. En cas de no conformitat d'algun assaig respecte de la norma de referència, tot el lot de fabricació serà rebutjat.

Aigües de Mataró podrà exigir els documents i registres de fabricació que consideri oportuns (proves de control dimensional, actes de les proves realitzades, certificats de calibratge i verificació dels equips d'inspecció, mesura i assaig, etc) que intervinguin al llarg del procés de fabricació dels maneguets.

9 Documentació a aportar per la licitació

L'oferta haurà de contenir la documentació suficient per poder analitzar i valorar les característiques del subministrament objecte de la licitació, contemplant tots les punts recollits en el present Plec, i aportant com a mínim:

- Document que garanteixi el compliment del RD 3/2023, pel que s'estableixen els criteris sanitaris de qualitat de l'aigua de consum humà. Materials en contacte amb aigua per a consum humà.
- Documentació acreditativa de les especificacions indicades en el present plec i fitxa tècnica de cada material o família.
- Certificat de compliment de la regulació nacional en matèria de potabilitat, i en absència d'aquest la de França, Alemanya o Regne Unit.
- Certificat de conformitat GSK (RAL-GZ/662) del recobriments.
- Certificat de compliment del Sistema d'Assegurament de Qualitat, conforme a la norma ISO 9001:2015, del procés de producció.
- Certificat del Sistema de Gestió Ambiental, conforme a la norma UNE-ISO 14001, o equivalent, del fabricant.

-
- Certificat del Sistema de Gestió Energètica, conforme a la norma UNE-ISO 50001, o equivalent, del fabricant.

L'oferta haurà de presentar una proposta única de tipus de material.

Tota la documentació tècnica (o les parts essencials de la mateixa) s'entregarà traduïda al castellà o català.